



# RVM100-50 Ring Scanner

## Scan-Engines



1D & 2D



Dual  
Interface



Infrared



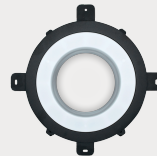
RS232



USB-C



White  
Illumination



## Features

### 1D- und 2D-Scannen.

Der RVM100-50-Ringscanner ist mit fortschrittlicher 1D- und 2D-Barcode-Scantechnologie ausgestattet, die ein schnelles und effizientes Lesen von Barcodes auf Flaschen und Dosen ermöglicht. Dieser Scanner kann die am häufigsten verwendeten 1D-Barcodes effektiv lesen und wird ständig weiterentwickelt, um in der Lage zu sein, die immer gängiger werdenden 2D-Codes ebenfalls problemlos scannen zu können.

### Praktische Leistung

Der Ringscanner RVM100-50 ist mit fünf Weitwinkel-Scan-Engines ausgestattet und dient als kompakte, kostengünstige Alternative zum RVM100. Er wurde für Unternehmen entwickelt, die Maschinen mit geringeren Durchsatzanforderungen betreiben, und bietet eine effiziente Lösung, die geringere Investitionskosten erfordert. Der Scanner verfügt über eine helle diffuse Beleuchtung zur Verbesserung der Sichtbarkeit und gewährleistet so ein schnelles und genaues Scannen.

### Eindeutiges Feedback.

Der RVM100-50-Ringscanner verfügt über einen großen Ring mit LED-Anzeige, der während des Scanvorgangs eindeutige und präzise Rückmeldungen gibt. Dank dieser Funktion können Nutzer schnell erkennen, ob die Produktcodes erfolgreich gelesen wurden. Zusätzlich kann der Host die dreifarbige LED-Anzeige steuern, sodass verschiedene Gerätezustände angezeigt werden können und erkennbar ist, ob das Gerät für die Nutzung durch den Kunden verfügbar ist.

### Hohe Bewegungstoleranz.

Der RVM100-50-Ringscanner verfügt über eine fortschrittliche Scantechnologie mit Hochgeschwindigkeitserfassung und -verarbeitung. Diese Funktionalität wird mit den fortschrittlichen und effizienten Decodierungsalgorithmen von Newland kombiniert. Diese Technologie bildet seit Jahrzehnten die Grundlage der Scanlösungen von Newlands und wurde speziell für den RVM100-50 optimiert, um ein nahtloses Scannen am kritischen Eintrittspunkt eines Artikels am Rücknahmeautomaten zu gewährleisten. Diese Optimierung trägt dazu bei, Verzögerungen zu minimieren, die zu Frustration bei den Nutzern während des Rückgabevorgangs führen.

### 24-V-Stromversorgung.

Der RVM100-50-Ringscanner wird mit einer 24-V-Stromversorgung betrieben, die häufig in industriellen Geräten zum Einsatz kommt. Diese Funktion vereinfacht die Integration und Installation, da keine Stufentransformatoren oder zusätzliche Adapter erforderlich sind, die normalerweise für Standard-Niederspannungsscanner benötigt werden.

### Größe und Leistungsversprechen.

Der RVM100-50-Ringscanner vereint hochwertige Technologie in einem kompakten Design und bietet Herstellern und Anbietern von Integrationslösungen mehr Flexibilität hinsichtlich der Gestaltung von Einrichtungen und Anlagen. Diese All-in-One-Scanlösung ermöglicht die Steuerung aller Scanfunktionen über eine einzige einheitliche Benutzeroberfläche, was im Gegensatz zur Verwaltung mehrerer separater bildgebender Scanner steht, die oft kostspielig und unzuverlässig sind. Alternativ kann die Zuverlässigkeit des RVM100-50 durch die Verwendung der ausgereiften Scan-Engine-Technologie von Newland mit bewährten Solid-State-Scan-Engines noch zusätzlich erhöht werden.

**2** Years Full  
Warranty

 **EasySet**

# RVM100-50 Ring Scanner

## Datenerfassung

1D	EAN-13, EAN-8, UPC-A, UPC-E, Code39, Code128
2D	Data Matrix, QR-Code, Aztec
Beleuchtung	White LED, Infrarot (0mm - 150mm)
Bildsensor	640 x 480 CMOS *5
Auflösung	5mil (1D)
Scan-Winkelabstand	±60°
Scan-Winkelrolle	360°
Scan-Winkelversatz	360°
Scan-Modi	Sensor-Modus, Kontinuierlicher Modus

## Physikalisch

Strom bei 24 V DC Betrieb	<700 mA
Strom bei 24 V DC Standby	<300 mA
Abmessungen (mm)	335 mm (B) x 169 mm (T) x 335 mm (H), Fenster: Durchmesser 150 mm, Größe der recycelten Flasche: 50-110 mm
Eingangsspannung	24 V Gleichstrom
Schnittstellen	USB-C, RS-232 (RJ50)
Benachrichtigungen	Piepton, Mehrfarbige LEDs
Gewicht	2610 g

## Umwelt

Feuchtigkeit	5 % bis 95 % (nicht kondensierend)
Betriebstemperatur	-30 °C bis 45 °C (-22 °F bis 113 °F)
Lagertemperatur	-50 °C bis 85 °C (-58 °F bis 185 °F)

## Software

Konfigurationstools	EasySet
---------------------	---------

## Garantie

Standardgarantie	2 Jahre
------------------	---------

## Zubehör

Standardzubehör	USB-Kabel, RS-232-Kabel, Netzteil, Entwässerungskanal
-----------------	---

## Was ist im Lieferumfang enthalten?

NLS-RVM100-50	RVM Ring Scanner, Netzteil, Entwässerungskanal, RS232-Kabel, USB-Kabel
---------------	--



**Newland AIDC EMEA**

Feel free to contact us or a partner near you.

[info@newland-id.com](mailto:info@newland-id.com) - [newland-id.com](http://newland-id.com)

Specifications are subject to change without notice

© Newland AIDC EMEA 2026 - All rights reserved